

# Czujnik wilgotności i temperatury

## HT-MW01



**MPL TECHMA Sp. z o.o.**

Al. Zwycięstwa 96/98

81-451 Gdynia

tel. 58 698 21 04

fax 58 698 21 07

biuro@mpltechma.pl

**Cechy modułów HT-MW01:**

- wysokiej jakości czujnik cyfrowy,
- certyfikat kalibracji czujnika,
- temperaturowa kompensacja pomiaru wilgotności,
- doskonała stabilność długoterminowa czujnika,
  
- interfejs RS485 (MODBUS-RTU),
- adres i prędkość transmisji interfejsu RS485 wybierane przy pomocy przełączników wielopozycyjnych,
- przechowywanie danych użytkownika w nieulotnej pamięci, – możliwość nadania czujnikom indywidualnych, przystępnych nazw,
- wbudowane funkcje autodiagnostyki,
  
- dane pomiarowe dostępne w postaci liczb całkowitych oraz zmiennie i stałoprzecinkowych,
- dostępna informacja o wartości wilgotności bezwzględnej oraz właściwej,
- przechowywanie największej oraz najmniejszej zarejestrowanej wartości temperatury i wilgotności względnej,
  
- dostępne oprogramowanie archiwizujące dane na komputerze klasy PC oraz biblioteki dla sterowników PLC Mitsubishi.



**Zasilanie:** 5 – 28 V DC, 15 mA @ 24 V DC  
**Warunki pracy:** -25 – 70 °C, powietrze i gazy neutralne  
**Wymiary:** 94x169x35 mm (szer. x wys. x gł.)

**Dokładność pomiaru:**  
±2 %RH dla zakresu 20 - 80 %RH  
±0,3 °C dla zakresu 5 - 60 °C

**Możliwe prędkości komunikacji:**  
2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600 bps  
Możliwość ustawienia bitów parzystości.

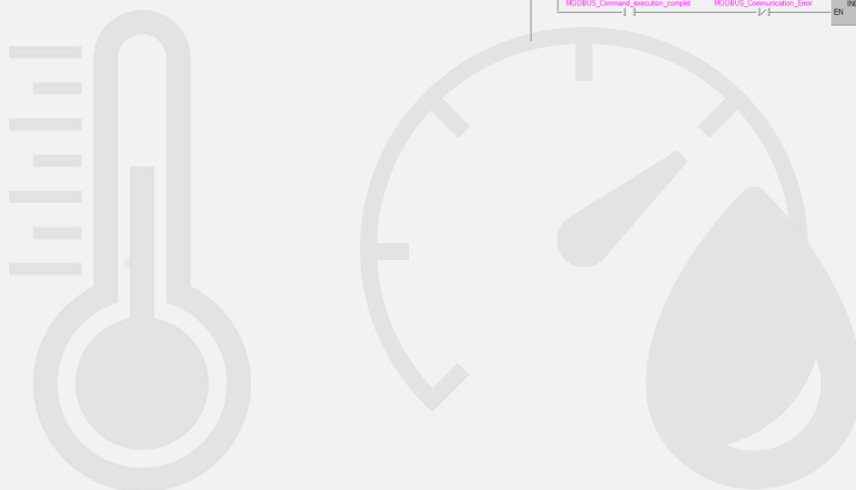
**Zakres ustawień adresu:**  
1 - 255

### Łatwa budowa systemu pomiarowego:

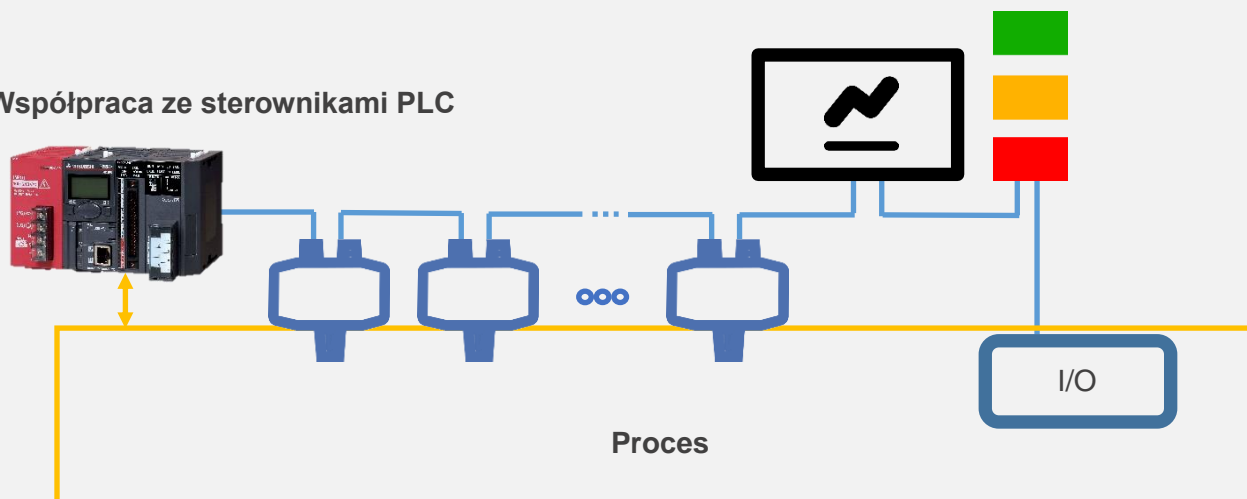
- minimalizacja długości potrzebnego przewodu: możliwość łączenia czujników szeregowo,
- dostępność czujników w wersji ze złączami przemysłowymi na obudowie,
- prosta integracja dowolnymi urządzeniami nadrzędnymi wspierającymi protokół MODBUS-RTU,
- dostępne oprogramowanie archiwizujące dane na komputerze klasy PC oraz biblioteki dla sterowników PLC Mitsubishi.

### Dostępne biblioteki dla sterowników PLC Mitsubishi:

- możliwość wykorzystania gotowych bloków funkcyjnych i przykładowych programów,
- łatwe odczytywanie danych pomiarowych z czujników

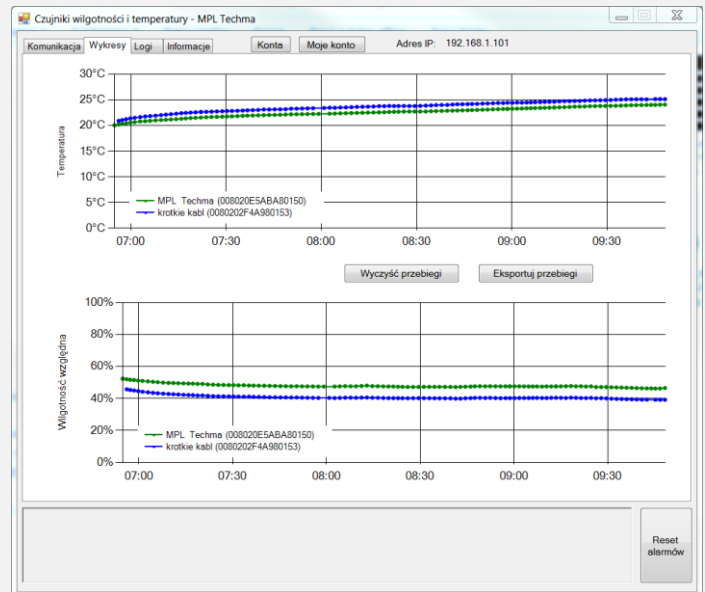


### Współpraca ze sterownikami PLC

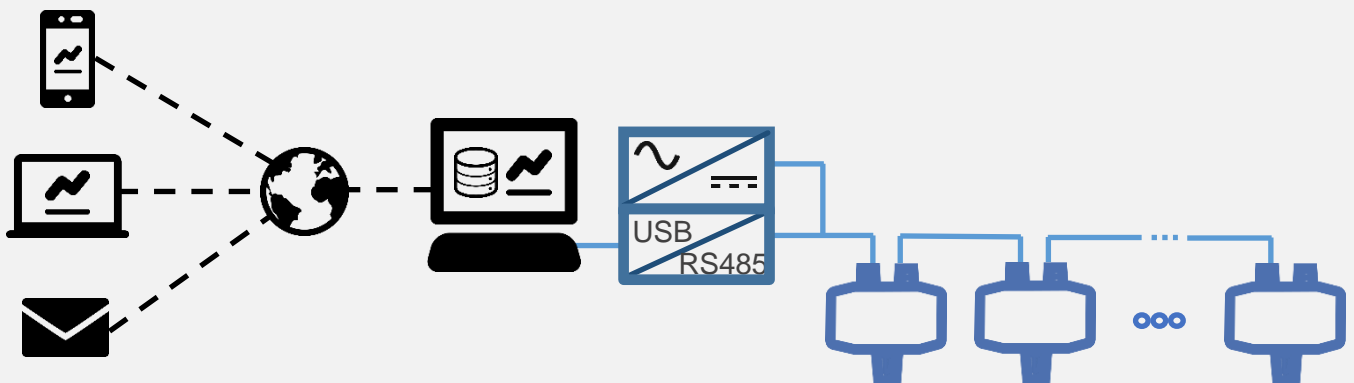


### Dostępne oprogramowanie dla komputera PC:

- automatyczna detekcja podłączonych czujników,
- dostęp do danych pomiarowych przez stronę www,
- możliwość zdefiniowania indywidualnych progów,
- powiadomienia mailowe o przekroczeniu progu,
- autoryzacja dostępu,
- API dające dostęp do danych pomiarowych dowolnym, zewnętrznym aplikacjom.



### Współpraca z komputerami PC



W związku z prowadzoną polityką ciągłego rozwoju firma MPL Techma sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian danych i charakterystyk wyrobów. Urządzenia powinny być obsługiwane przez wykwalifikowany personel, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi systemów elektrycznych. Dane techniczne mają wartość informacyjną. Dlatego firma MPL Techma sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie prezentowanych wyrobów. Więcej informacji w instrukcji obsługi produktu.